

**DISOTEC**<sup>®</sup>  
DISTRIBUTOR OF TECHNOLOGY

**CATALOGO  
CAVIDOTTO  
CORRUGATO**



# INDICE

|   |         |
|---|---------|
| <b>CAPITOLO 1 - CAVIDOTTO CORRUGATO</b>     | pag. 7  |
| <b>CAPITOLO 2 - FESSURATO PER DRENAGGIO</b> | pag. 11 |
| <b>CAPITOLO 3 - FOGNATURA</b>               | pag. 25 |
| <b>CAPITOLO 4 - MONOTUBO E TRITUBO</b>      | pag. 29 |
| <b>CAPITOLO 5 - TUBI LISCI</b>              | pag. 39 |

# L'AZIENDA

Disotec nasce nel 2016 con lo sfidante obiettivo, oggi pienamente raggiunto, di diventare il punto di riferimento italiano nella distribuzione dei materiali per la realizzazione di infrastrutture di Telecomunicazioni.

Il nostro approccio flessibile, propositivo e attivo, abituato ad operare in un mercato in costante trasformazione, ci consente di fornire non solo un'ampia gamma di prodotti TLC, ma anche un servizio snello e preciso, capace di soddisfare le esigenze sempre più sfidanti che i nostri clienti si trovano ad affrontare.

Oltre ad operare con successo sul territorio italiano, collaboriamo da anni anche con importanti attori nel mercato delle Telecomunicazioni in Europa, dove sviluppiamo soluzioni ad hoc su specifica dei nostri committenti. Si tratta di un'ulteriore conferma dell'affidabilità maturata negli anni e della fiducia sempre crescente di cui godiamo anche al di fuori dai confini nazionali.

Ad oggi Disotec vanta 50 dipendenti e due siti produttivi, una a Lainate (MI) e uno a Catania (CT).



## CERTIFICAZIONI AZIENDALI



**ISO 9001:2015**

Certificazione per il sistema di gestione della qualità, che garantisce l'eccellenza dei processi aziendali.



**ISO 14001:2015**

Certificazione per il sistema di gestione ambientale, che attesta il nostro impegno nella sostenibilità.



**ISO 45001:2018**

Certificazione per il sistema di gestione della salute e sicurezza, che attesta il nostro impegno nella salvaguardia del personale.



**ISO 45001:2018**

Certificazione per il sistema di gestione della parità di genere, che attesta il nostro impegno nell'abbattimento del gender gap.



**EN124**

Certificazione di prodotto su dispositivi di coronamento e chiusura per zone di circolazione utilizzate da pedoni e veicoli.



## CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO



REMADE®





1

CAVIDOTTO  
CORRUGATO

## TUBO CORRUGATO IN ROTOLI

Tubazione in polietilene con profilo corrugato per la protezione dei cavi interrati con marcatura recante la sigla del costruttore, i dati relativi alle dimensioni (diametri interno/diametro esterno) la data di produzione, la resistenza allo schiacciamento ed i riferimenti di conformità: EN 61386-24. Il tubo è conforme alle norme EN 61386-1 ed EN 61386-24, certificato da ente terzo e viene fornito con appositi manicotti di collegamento dotati di sistema di aggancio con la corrugazione del tubo.

### INDICAZIONE SUI CARICHI COMPLETI

| Ø   | DESCRIZIONE                                       | ROTOLI/BILICO |
|-----|---|---------------|
| 40  | CAVIDOTTO CORRUGATO DN40 450N N/N ROTOLI DA 50 m  | 560           |
| 50  | CAVIDOTTO CORRUGATO DN50 450N N/N ROTOLI DA 50 m  | 376           |
| 63  | CAVIDOTTO CORRUGATO DN63 450N N/N ROTOLI DA 50 m  | 276           |
| 75  | CAVIDOTTO CORRUGATO DN75 450N N/N ROTOLI DA 50 m  | 168           |
| 90  | CAVIDOTTO CORRUGATO DN90 450N N/N ROTOLI DA 50 m  | 110           |
| 110 | CAVIDOTTO CORRUGATO DN110 450N N/N ROTOLI DA 50 m | 90            |
| 125 | CAVIDOTTO CORRUGATO DN125 450N N/N ROTOLI DA 50 m | 70            |
| 160 | CAVIDOTTO CORRUGATO DN160 450N N/N ROTOLI DA 50 m | 40            |
| 200 | CAVIDOTTO CORRUGATO DN200 450N N/N ROTOLI DA 25 m | 23            |

| DESCRIZIONE           | CARATTERISTICHE   |
|-----------------------|---|
| Materiale             | Polietilene ad alta densità (HDPE)  |
| Range operativo       | -10°C ÷ +40°C   |
| Configurazione        | Parete esterna corrugata + parete interna liscia  |
| Accessori             | n° 1 manicotto sempre a corredo, sellette, tappi di chiusura  |
| Conformità di settore | CEI EN 61386 -1: Sistemi di tubi e accessori per installazioni elettriche: Prescrizioni generali<br>CEI EN 61386 -24: Sistemi di tubi e accessori per installazioni elettriche: Sistemi di tubi interrati |
| Direttive Europee     | 2014/35/UE:26.02.2014 (Bassa Tensione/Low Voltage)<br>2011/65/UE:08.06.2011 (Rohs)<br>2015/863-Integrazione direttiva 2011/65/UE circa la restrizione di sostanze pericolose                              |
| Marcatura             | Produttore Ø** EN61386-24 IMQ CE N 450  |

\*\* Diametro nominale esterno

### CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO



Le immagini sono puramente indicative

**TUBO CORRUGATO CAVIDOTTO NERO/NERO**

## CORRUGATO NERO/NERO 450N – ROTOLI DA 50 METRI

| $D_e$ [mm] | $D_i$ [mm] | L [m] |
|------------|------------|-------|
| 40         | 31         | 50    |
| 50         | 40         | 50    |
| 63         | 51         | 50    |
| 75         | 61         | 50    |
| 90         | 74         | 50    |
| 110        | 92         | 50    |
| 125        | 105        | 50    |
| 160        | 136        | 50    |



## CORRUGATO NERO/NERO 450 N – ROTOLI DA 25 M

| $D_e$ [mm] | $D_i$ [mm] | L [m] |
|------------|------------|-------|
| 200        | 172        | 25    |

## CORRUGATO NERO/NERO 450 N – ROTOLI DA 25 M – DISPONIBILE SU RICHIESTA

| $D_e$ [mm] | $D_i$ [mm] | L [m] |
|------------|------------|-------|
| 40         | 31         | 25    |
| 50         | 40         | 25    |
| 63         | 51         | 25    |
| 75         | 61         | 25    |
| 90         | 74         | 25    |
| 110        | 92         | 25    |
| 125        | 105        | 25    |
| 160        | 136        | 25    |



Le immagini sono puramente indicative

**TUBO CORRUGATO CAVIDOTTO BLU/BLU**

CORRUGATO BLU/BLU 450 N – ROTOLI DA 50 METRI

| D <sub>e</sub> [mm] | D <sub>i</sub> [mm] | L [m] |
|---------------------|---------------------|-------|
| 50                  | 40                  | 50    |
| 63                  | 51                  | 50    |
| 125                 | 105                 | 50    |



CORRUGATO BLU/BLU 450 N – ROTOLI DA 25 M – DISPONIBILE SU RICHIESTA

| D <sub>e</sub> [mm] | D <sub>i</sub> [mm] | L [m] |
|---------------------|---------------------|-------|
| 50                  | 40                  | 25    |
| 63                  | 51                  | 25    |
| 125                 | 105                 | 25    |



## TUBO CORRUGATO IN BARRE

TUBO CORRUGATO CAVIDOTTO **NERO/NERO**

CORRUGATO NERO/NERO 450 N – BARRE DA 6 METRI (BARRE DA 3 M DISPONIBILI SU RICHIESTA)

| D <sub>e</sub> [mm] | D <sub>i</sub> [mm] | L [m] |
|---------------------|---------------------|-------|
| 110                 | 92                  | 6     |
| 125                 | 105                 | 6     |
| 160                 | 136                 | 6     |
| 200                 | 172                 | 6     |



CORRUGATO NERO/NERO 750 N – BARRE DA 6 METRI (BARRE DA 3 M DISPONIBILI SU RICHIESTA)

| D <sub>e</sub> [mm] | D <sub>i</sub> [mm] | L [m] |
|---------------------|---------------------|-------|
| 110                 | 92                  | 6     |
| 125                 | 105                 | 6     |
| 160                 | 136                 | 6     |
| 200                 | 172                 | 6     |

TUBO CORRUGATO CAVIDOTTO **GRIGIO/GIALLO**

CORRUGATO GRIGIO / GIALLO 750N – BARRE DA 3 METRI

| D <sub>e</sub> [mm] | D <sub>i</sub> [mm] | L [m] |
|---------------------|---------------------|-------|
| 110                 | 92                  | 3     |
| 125                 | 105                 | 3     |
| 160                 | 136                 | 3     |
| 200                 | 172                 | 3     |



CORRUGATO GRIGIO / GIALLO 750N – BARRE DA 6 METRI

| D <sub>e</sub> [mm] | D <sub>i</sub> [mm] | L [m] |
|---------------------|---------------------|-------|
| 110                 | 92                  | 6     |
| 125                 | 105                 | 6     |
| 160                 | 136                 | 6     |
| 200                 | 172                 | 6     |



Le immagini sono puramente indicative

## MANICOTTI

I manicotti sono realizzati con in modo da garantire la massima semplicità di collegamento della condotta.

| DE/OD [mm] |
|------------|
| 40         |
| 50         |
| 63         |
| 75         |
| 90         |
| 110        |
| 125        |
| 160        |
| 200        |



## IMBALLAGGI STANDARD

### CONFEZIONAMENTO E CARICAMENTO: QUALITÀ E CURA IN OGNI FASE

La nostra attenzione alla qualità non si ferma alla produzione del cavidotto corrugato, ma prosegue con un processo di confezionamento e caricamento studiato nei minimi dettagli per garantire un prodotto integro, ordinato e pronto all'uso. Appena uscito dalla linea di produzione, il cavidotto viene avvolto in bobine uniformi, ciascuna contenente 50 metri nella versione standard. Ogni bobina è realizzata con precisione per mantenere la struttura e la flessibilità del cavidotto, evitando tensioni o deformazioni che potrebbero comprometterne l'installazione.

Per garantire la massima protezione durante il trasporto e lo stoccaggio, ogni bobina viene avvolta con una resistente pellicola protettiva. Questo passaggio non solo protegge il cavidotto da polvere e agenti esterni, ma ne facilita anche la movimentazione e lo stoccaggio, riducendo il rischio di aggrovigliamenti o danni accidentali.

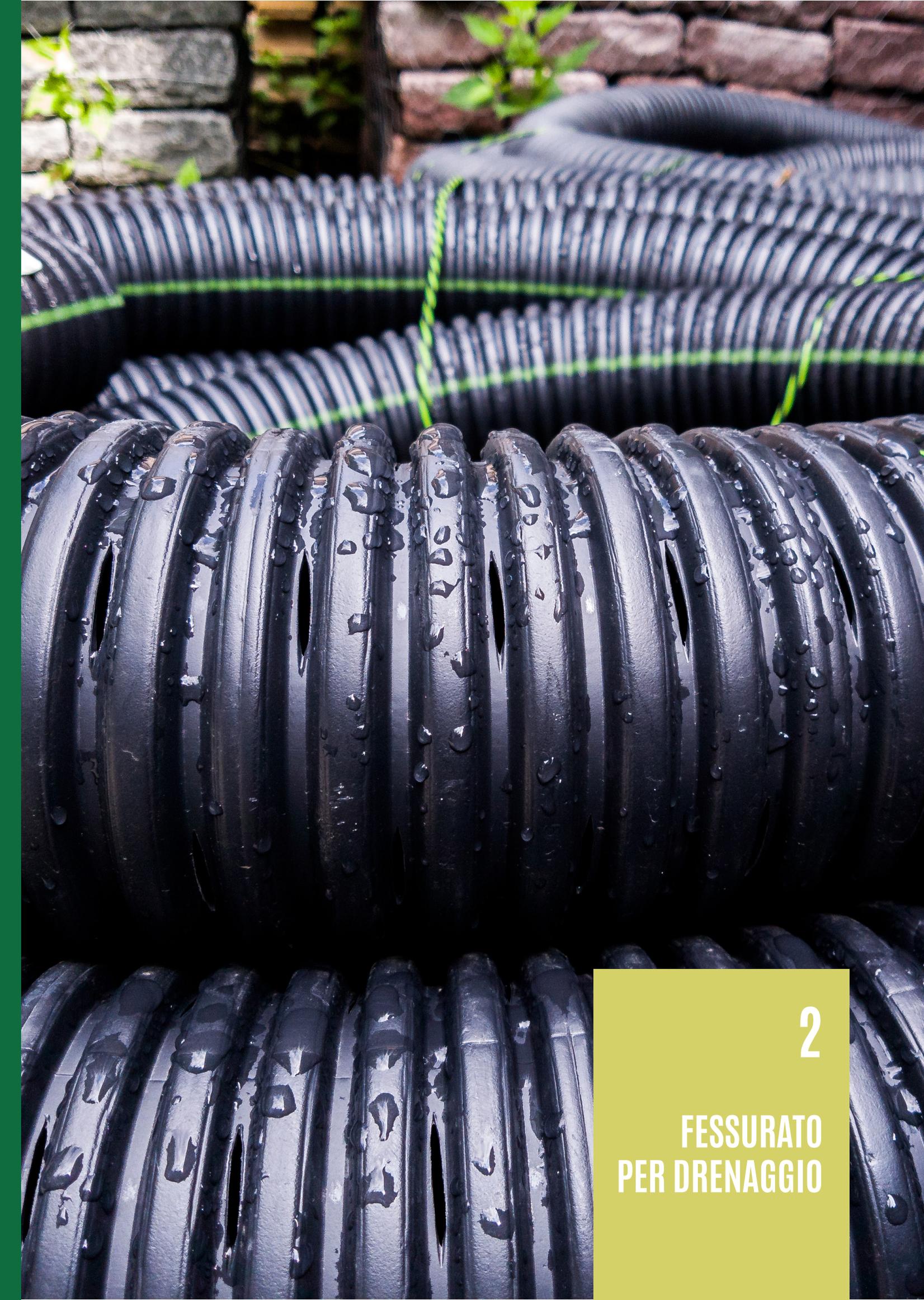
Il caricamento sul camion avviene con grande attenzione: le bobine vengono disposte in modo strategico per ottimizzare lo spazio e garantire la stabilità del carico. L'accurato posizionamento assicura che ogni bobina rimanga in perfette condizioni fino alla destinazione finale, evitando pressioni eccessive o spostamenti durante il trasporto.

Grazie a questo processo meticoloso, i nostri cavidotti corrugati arrivano al cliente in perfette condizioni, pronti per essere installati con la stessa efficienza e affidabilità con cui sono stati prodotti.



Le immagini sono puramente indicative





2

FESSURATO  
PER DRENAGGIO

## FESSURATO PER DRENAGGIO

I nostri tubi corrugati drenanti in polietilene ad alta densità (HDPE) rappresentano la soluzione ideale per un drenaggio efficiente e duraturo. Progettati per garantire un'ottimale gestione delle acque meteoriche e sotterranee, questi tubi combinano l'affidabilità strutturale dell'HDPE con un sistema di fessurazioni intelligenti, studiato per massimizzare la capacità di captazione dell'acqua. Disponibili in diverse configurazioni di fessurazione anche personalizzabili secondo le specifiche del cliente, i nostri tubi si adattano a ogni esigenza progettuale, sempre nel rispetto delle più severe normative tecniche.

### VANTAGGI CHIAVE:

- Eccellente resistenza meccanica e chimica, anche in condizioni ambientali difficili.
- Elevata capacità drenante grazie a fessure strategicamente posizionate.
- Durata nel tempo senza rischio di degrado o corrosione.
- Installazione semplice e veloce, con costi ridotti di manutenzione.
- Personalizzazione su misura, previa approvazione del nostro ufficio tecnico.

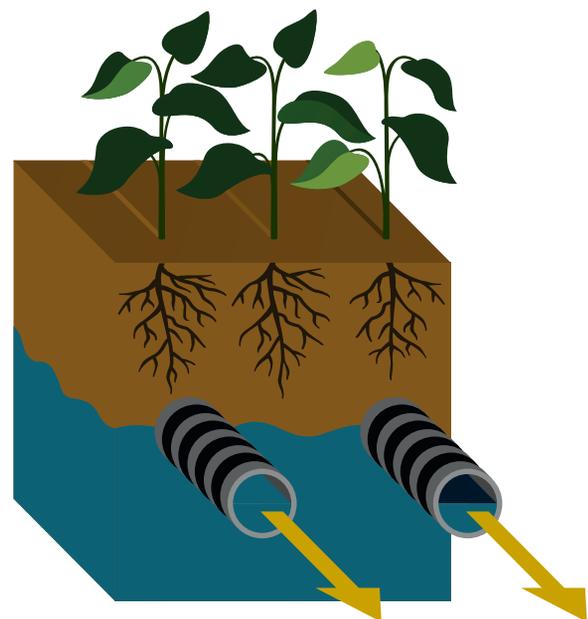
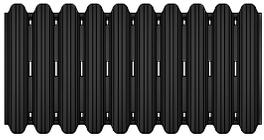
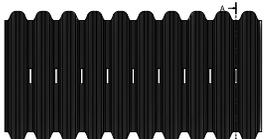
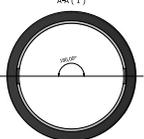
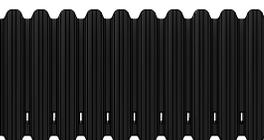
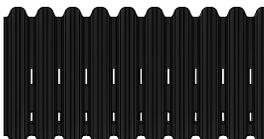
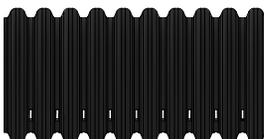
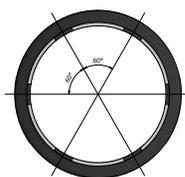
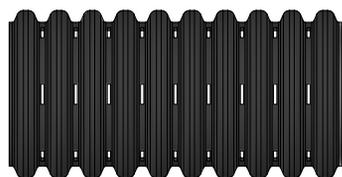


TABELLA PER L'IDENTIFICAZIONE DELLE TIPOLOGIE DI FORATURE DISPONIBILI

|   |   | DESCRIZIONE            |
|---|---|------------------------|
|    |    | Foratura tipo standard |
|    |    | Foratura tipo 180°     |
|  |  | Foratura tipo 270°     |
|  |  | Foratura tipo A        |
|  |  | Foratura tipo B        |

Le immagini sono puramente indicative


**TUBI FESSURATI IN ROTOLI DA 50M  
FESSURE STANDARD**

| $D_e$ [mm] | L [m] |
|------------|-------|
| 63         | 50    |
| 75         | 50    |
| 90         | 50    |
| 110        | 50    |
| 125        | 50    |
| 160        | 50    |

**TUBI FESSURATI IN ROTOLI DA 25M  
FESSURE STANDARD**

| $D_e$ [mm] | L [m] |
|------------|-------|
| 200        | 25    |

**TUBI FESSURATI IN BARRE — SN4  
FESSURE STANDARD**

| $D_e$ [mm] | L [m] |
|------------|-------|
| 125        | 6     |
| 160        | 6     |
| 200        | 6     |
| 250        | 6     |
| 315        | 6     |
| 400        | 6     |
| 500        | 6     |
| 630        | 6     |
| 800        | 6     |
| 1000       | 6     |
| 1200       | 6     |

**TUBI FESSURATI IN BARRE — SN8  
FESSURE STANDARD**

| $D_e$ [mm] | L [m] |
|------------|-------|
| 125        | 6     |
| 160        | 6     |
| 200        | 6     |
| 250        | 6     |
| 315        | 6     |
| 400        | 6     |
| 500        | 6     |
| 630        | 6     |
| 800        | 6     |
| 1000       | 6     |
| 1200       | 6     |



3

**FOGNATURA**

## TUBO STRUTTURATO PER FOGNATURA

Tubazione in polietilene alta densità per sistemi interrati di scarico non in pressione, con profilo di parete strutturato di tipo corrugato a doppia parete, liscia internamente e corrugata esternamente, di colore nero. Possibilità di collegamento fra elementi contigui per mezzo di apposito bicchiere o manicotto di giunzione. Il tubo è dotato di marchio di conformità di prodotto alla norma UNI EN 13476-3 rilasciato da Organismo di certificazione terzo accreditato secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065. La marcatura riporta il marchio di qualità di prodotto, oltre a tutti gli altri elementi previsti dalla norma di riferimento.

### IMBALLAGGI STANDARD E CARICHI COMPLETI

| Ø   | BARRE PER BANCALE | METRI PER BANCALE |
|-----|-------------------|-------------------|
| 125 | 94                | 592,2             |
| 160 | 59                | 371,7             |
| 200 | 35                | 220,5             |
| 250 | 20                | 126               |
| 315 | 12                | 74,4              |
| 400 | 8                 | 49,6              |
| 500 | 5                 | 30,5              |
| 630 | 4                 | 24,4              |

### SN4 E SN8

| CARATTERISTICHE DEL TUBO    |                   |       |
|-----------------------------|-------------------|-------|
| Rigidità anulare SN4        | kN/m <sup>2</sup> | > 4   |
| Rigidità anulare SN8        | kN/m <sup>2</sup> | > 8   |
| Resistenza al riscaldamento | Min               | > 30  |
| Flessibilità anulare        | %                 | > 30  |
| Tenuta alla guarnizione     | Bar               | 0,5   |
| Resistenza all'urto (0°C)   | TIR               | < 10% |



Le immagini sono puramente indicative

## CORRUGATO CON CLASSIFICAZIONE SN4

| D <sub>e</sub> [mm] | Lunghezza [m] | Colore esterno | Colore interno |
|---------------------|---------------|----------------|----------------|
| 200                 | 6.3           | Nero           | Nero           |
| 250                 | 6.3           | Nero           | Nero           |
| 315                 | 6.2           | Nero           | Nero           |
| 400                 | 6.2           | Nero           | Nero           |
| 500                 | 6.1           | Nero           | Nero           |
| 630                 | 6.1           | Nero           | Nero           |
| 800                 | 6             | Nero           | Nero           |
| 1000                | 6             | Nero           | Nero           |
| 1200                | 6             | Nero           | Nero           |

## CORRUGATO CON CLASSIFICAZIONE SN8

| D <sub>e</sub> [mm] | Lunghezza [m] | Colore esterno | Colore interno |
|---------------------|---------------|----------------|----------------|
| 125                 | 6.3           | Nero           | Nero           |
| 160                 | 6.3           | Nero           | Nero           |
| 200                 | 6.3           | Nero           | Nero           |
| 250                 | 6.3           | Nero           | Nero           |
| 315                 | 6.2           | Nero           | Nero           |
| 400                 | 6.2           | Nero           | Nero           |
| 500                 | 6.1           | Nero           | Nero           |
| 630                 | 6.1           | Nero           | Nero           |
| 800                 | 6             | Nero           | Nero           |
| 1000                | 6             | Nero           | Nero           |
| 1200                | 6             | Nero           | Nero           |

## RACCORDI FOGNARI

Raccorderia (maschio/maschio) formata da tubazioni corrugate in PEAD, realizzate mediante elementi saldati testa a testa o mediante saldatura per estrusione manuale.

Vantaggi:

- soluzioni personalizzate;
- tecnologie per realizzare pezzi su misura;
- performanti e leggeri;
- facili da installare;
- garantiscono l'omogeneità della rete;
- stabilimento di produzione in regime UNI ISO 9001

Certificazioni:

- Norma UNI EN 13476





GOMITO 30°

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



GOMITO 45°

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



GOMITO 60°

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



GOMITO 90°

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



RACCORDO T 90°

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



RACCORDO V 45°

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |

\*\*I raccordi SN8 possono essere usati anche su tubazioni SN4

Le immagini sono puramente indicative



RACCORDO T RID. 90°

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



RACCORDO V RID. 45°

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



CROCE

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



ISPEZIONE LINEARE

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |

Le immagini sono puramente indicative



AUMENTO ECCENTRICO M/M

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



AUMENTO ECCENTRICO F/F

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



TAPPO MASCHIO

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



TAPPO FEMMINA

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



MANICOTTI

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |



GUARNIZIONI

| De - SN8 |
|----------|
| 125      |
| 160      |
| 200      |
| 250      |
| 315      |
| 400      |
| 500      |
| 630      |
| 800      |
| 1000     |
| 1200     |

Le immagini sono puramente indicative

## MODALITÀ DI INSTALLAZIONE E STOCCAGGIO



### PROCEDURE DI GIUNZIONE

Il collegamento fra gli elementi deve avvenire al mezzo del bicchiere o al manicotto di giunzione corredati da apposite guarnizioni elastomeriche di tenuta in EPDM conformi alla norma EN 681-1, da posizionare sulla prima gola di corrugazione (fra le prime due costolature) nella testata del tubo che verrà inserito nel bicchiere o, dove predisposto, sull'apposita sede ricavata nella cresta del primo anello di corrugazione.

Le guarnizioni elastomeriche ad anello fornite a corredo di ciascun bicchiere o manicotto devono essere idonee a garantire la tenuta delle giunzioni e la costanza nel tempo delle caratteristiche richieste.

Le mescolanze di fabbricazione devono, in ogni caso, essere esenti da materiale rigenerato.

Le guarnizioni devono portare, in modo indelebile, le marcature richieste dalla norma. Per l'accettazione delle guarnizioni fornite, FAS corredato del suddetto certificato, è effettuato il controllo dell'aspetto generale e della finitura, verificando che presentino omogeneità di materiale, assenza di bolle d'aria, vescichette, forellini e tagli; la superficie si deve presentare liscia e perfettamente stampata, esente da difetti, impurità o particelle di materiale estraneo.

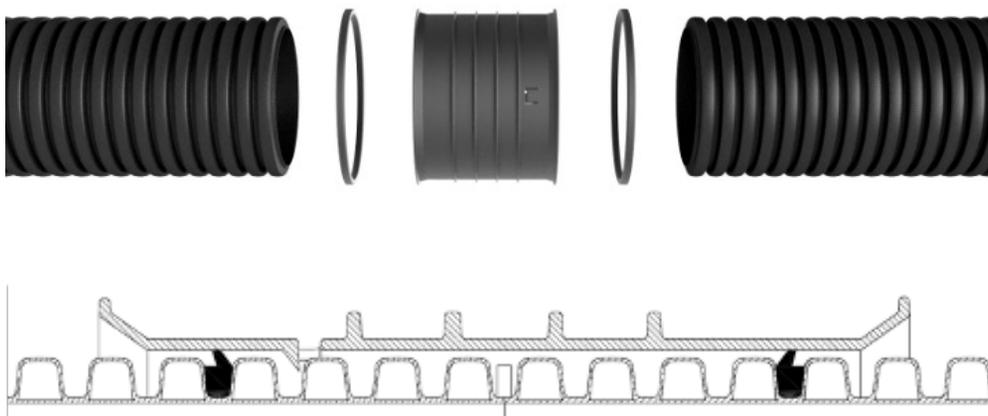
Le giunzioni si effettuano rispettando le seguenti indicazioni, sia per i tubi sia per i pezzi speciali:

- provvedere alla pulizia delle parti da congiungere assicurandosi che siano integre;
- rimuovere provvisoriamente la guarnizione qualora fosse presente nella sua sede;
- inserire in modo corretto la guarnizione elastomerica di tenuta nella prima gola di corrugazione o nell'apposita sede dove previsto;
- lubrificare la superficie esterna della guarnizione e la superficie interna del bicchiere o manicotto con apposita sostanza scivolante (sapone, acqua saponata ecc.). Evitare l'uso di oli o grassi minerali che danneggerebbero la guarnizione;
- infilare l'estremità "maschio" della barra nel bicchiere fino a battuta; la corretta riuscita di quest'operazione è funzione del preciso allineamento dei tubi e dall'accurata lubrificazione.

### GIUNZIONE CON MANICOTTO

Il manicotto di giunzione del tubo corrugato è liscio internamente e ha un anello di battuta che definisce in maniera obbligata l'esatta posizione della tubazione nella fase di installazione.

La lunghezza del manicotto permette l'inserimento di più corrugazioni al suo interno per assicurare un allineamento corretto delle tubazioni.

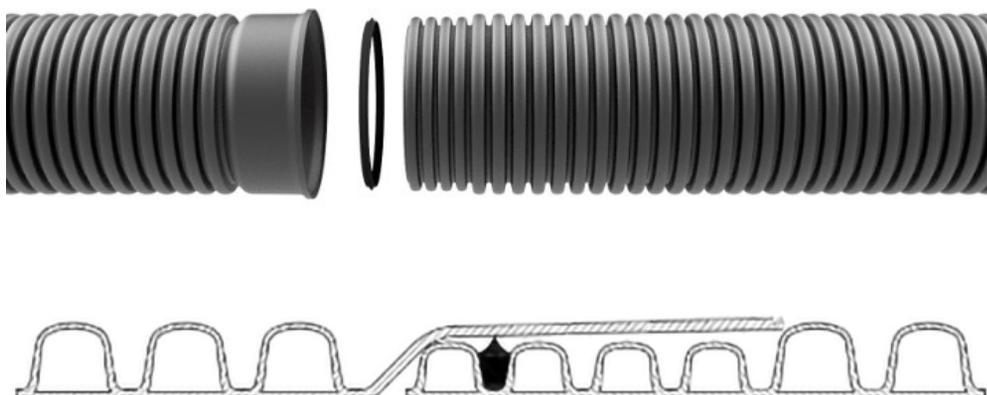


### GIUNZIONE CON BICCHIERE

La giunzione fra gli elementi può essere effettuata con bicchiere.

Il bicchiere permette l'inserimento di più corrugazioni al suo interno per assicurare un allineamento corretto dei due tubi.

La guarnizione in EPDM è costruita in modo da garantire una perfetta tenuta idraulica sia dall'interno verso l'esterno, sia per quel che riguarda infiltrazioni dall'esterno verso l'interno.



Le immagini sono puramente indicative





4

**MONOTUBO  
E TRITUBO**

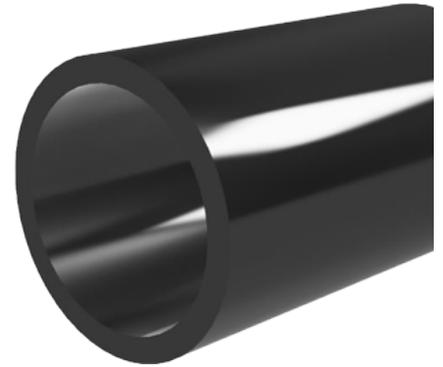
## MONOTUBO/TRITUBO IN POLIETILENE PER PROTEZIONE CAVI

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Polietilene stabilizzato contro l'invecchiamento.

### CARATTERISTICHE DEL MANUFATTO:

- Sono realizzati per estrusione, sono utilizzati come canalizzazioni permanenti e costituiscono una valida soluzione per la protezione di cavi telefonici in fibra ottica o in rame, di cavi elettrici per bassa o media tensione e di cavi per segnalamento.
- Si distinguono per la loro leggerezza, elevate caratteristiche meccaniche e facilità di installazione.
- Sono disponibili in vari diametri e colori, singoli o multipli, lisci o rigati.
- Possono essere installati in trincea, posati in scavi a cielo aperto, su canalizzazioni predisposte o canalette in vetroresina per viadotti, gallerie e ponti.
- Possono essere forniti in bobine, con possibilità di identificazione e pezzature personalizzate.
- Possono essere provvisti su richiesta di: Tappi ad espansione, cordino tira sonda, manicotti di giunzione, identificazione personalizzata.



| DESCRIZIONE                       | SPESSORE NOMINALE (mm) | LUNGHEZZA MATASSE (m) |
|-----------------------------------|------------------------|-----------------------|
| MONOTUBO LISCIO - Ø 40 PN 6       | 3                      | 400                   |
| MONOTUBO LISCIO - Ø 40 PN 10      | 3,5                    | 400                   |
| MONOTUBO SCANALATO - Ø 50 PN 6    | 3                      | 300                   |
| MONOTUBO SCANALATO - Ø 50 PN 10   | 3,5                    | 300                   |
| MONOTUBO SCANALATO - Ø 50 PN 12,5 | 4,6                    | 300                   |
| TRITUBO SCANALATO - Ø 40 PN 6     | 3                      | 500                   |
| TRITUBO SCANALATO - Ø 50 PN 6     | 3                      | 350                   |
| TRITUBO SCANALATO - Ø 50 PN 10    | 3,5                    | 350                   |

## ACCESSORI PER TUBI IN POLIETILENE

### TAPPI

#### DESCRIZIONE

TAPPO APERTO Ø 40

TAPPO APERTO Ø 50

TAPPO CHIUSO Ø 40

TAPPO A ESPANSIONE Ø 50

### MANICOTTO

#### DESCRIZIONE

MANICOTTO IN OTTONE PER MONOTUBO Ø 50 PN 12,5

### KIT DI GIUNZIONE

#### DESCRIZIONE

KIT DI GIUNZIONE MANICOTTO Ø 40 (A SERRAGGIO MECCANICO)

KIT DI GIUNZIONE MANICOTTO Ø 50 (A SERRAGGIO MECCANICO)

KIT DI GIUNZIONE MANICOTTO Ø 50 (TERMORESTRINGENTE)



Le immagini sono puramente indicative





5

TUBI LISCI

## TUBO IN POLIETILENE NERO CON BANDE ROSSE

Tubazione in polietilene ad alta densità (PEHD) a parete liscia solida, di colore nero con bande coestruse di colore rosso sulla superficie esterna, per cavi. Il tubo presenta caratteristiche dimensionali conformi alla norma EN 12201-2, ed è dotato di marcatura recante la sigla del costruttore, i dati relativi alle dimensioni (diametro esterno/diametro nominale), la data e l'ora di produzione e i riferimenti di conformità normativa. SDR 11 o 17.

| PROPRIETÀ                                   | VALORE                   |
|---|--------------------------|
| Densità                                     | 20,948 g/cm <sup>3</sup> |
| Carico di snervamento (23°C)                | ≥ 19 N/mm <sup>2</sup>   |
| Modulo di elasticità (23°C)                 | > 1000 Mpa               |
| Allungamento a rottura (23°C)               | ≥ 350%                   |
| Coefficiente di dilatazione termica lineare | ~0,2 mm/m.K              |
| Capacità termica specifica                  | 2300-2900 J/kg.K         |
| Conducibilità termica                       | ~0,4 W/m.K               |



Le immagini sono puramente indicative

## SDR11 - PN16

## ROOLI DA 100 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 40   | 3.7          |
| 50   | 4.6          |
| 63   | 5.8          |
| 75   | 6.8          |
| 90   | 8.2          |
| 110  | 10           |
| 125  | 11.4         |
| 140  | 12.7         |
| 160  | 14.6         |

## ROOLI DA 50 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 40   | 3.7          |
| 50   | 4.6          |
| 63   | 5.8          |
| 75   | 6.8          |
| 90   | 8.2          |
| 110  | 10           |
| 125  | 11.4         |
| 140  | 12.7         |
| 160  | 14.6         |

## BARRE DA 6 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 75   | 6.8          |
| 90   | 8.2          |
| 110  | 10           |
| 125  | 11.4         |
| 140  | 12.7         |
| 160  | 14.6         |
| 180  | 16.4         |
| 200  | 18.2         |
| 225  | 20.5         |
| 250  | 22.7         |

## BARRE DA 3 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 75   | 6.8          |
| 90   | 8.2          |
| 110  | 10           |
| 125  | 11.4         |
| 140  | 12.7         |
| 160  | 14.6         |
| 180  | 16.4         |
| 200  | 18.2         |
| 225  | 20.5         |
| 250  | 22.7         |

\*Valori indicativi

Le immagini sono puramente indicative

## SDR13.6 - PN12.5

### ROTOLE DA 100 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 40   | 3.0          |
| 50   | 3.7          |
| 63   | 4.7          |
| 75   | 5.6          |
| 90   | 6.7          |
| 110  | 8.1          |
| 125  | 9.2          |
| 140  | 10.3         |
| 160  | 11.8         |

### ROTOLE DA 50 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 40   | -            |
| 50   | 3.7          |
| 63   | 4.7          |
| 75   | 5.6          |
| 90   | 6.7          |
| 110  | 8.1          |
| 125  | 9.2          |
| 140  | 10.3         |
| 160  | 11.8         |

### BARRE DA 6 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 75   | 5.6          |
| 90   | 6.7          |
| 110  | 8.1          |
| 125  | 9.2          |
| 140  | 10.3         |
| 160  | 11.8         |
| 180  | 13.3         |
| 200  | 14.7         |
| 225  | 16.6         |
| 250  | 18.4         |

### BARRE DA 3 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 75   | 5.6          |
| 90   | 6.7          |
| 110  | 8.1          |
| 125  | 9.2          |
| 140  | 10.3         |
| 160  | 11.8         |
| 180  | 13.3         |
| 200  | 14.7         |
| 225  | 16.6         |
| 250  | 18.4         |

\*Valori indicativi

Le immagini sono puramente indicative

## SDR17 - PN10

## ROTOLE DA 100 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 40   | -            |
| 50   | 3            |
| 63   | 3.8          |
| 75   | 4.5          |
| 90   | 5.4          |
| 110  | 6.6          |
| 125  | 7.4          |
| 140  | 8.3          |
| 160  | 9.5          |

## ROTOLE DA 50 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 40   | -            |
| 50   | 3            |
| 63   | 3.8          |
| 75   | 4.5          |
| 90   | 5.4          |
| 110  | 6.6          |
| 125  | 7.4          |
| 140  | 8.3          |
| 160  | 9.5          |

## BARRE DA 6 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 75   | 4.5          |
| 90   | 5.4          |
| 110  | 6.6          |
| 125  | 7.4          |
| 140  | 8.3          |
| 160  | 9.5          |
| 180  | 10.7         |
| 200  | 11.9         |
| 225  | 13.4         |
| 250  | 14.8         |

## BARRE DA 3 METRI

| Ø mm | SPESSORE mm* |
|------|--------------|
| 75   | 4.5          |
| 90   | 5.4          |
| 110  | 6.6          |
| 125  | 7.4          |
| 140  | 8.3          |
| 160  | 9.5          |
| 180  | 10.7         |
| 200  | 11.9         |
| 225  | 13.4         |
| 250  | 14.8         |

\*Valori indicativi

Le immagini sono puramente indicative





## DISOTEC

Sede Legale: Via B. Zenale, 40/a 20024 Garbagnate Milanese (MI)

Sede Operativa: Viale Italia, 84/86, 20045 Lainate (MI)

info@disotec.it

+39 0287325455

[WWW.DISOTEC.IT](http://WWW.DISOTEC.IT)

SEGUICI SU



EDIZIONE 1